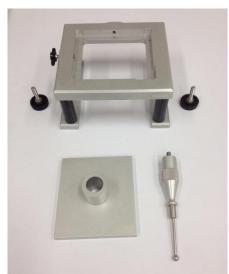
# วิธีการใช้เครื่องวิเคราะห์เนื้อสัมผัส (Texture Analyzer) ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ข้าวเกรียบ ใช้หัววัดรหัส HDP/CFS วัดแรงกด (Compression)

# เพื่อศึกษาคุณสมบัติของตัวอย่างคือ

- Hardness คือ ค่าความแข็งของตัวอย่าง

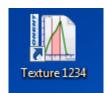






- 1. เปิดเครื่องสำรองไฟ และเครื่องคอมพิวเตอร์
- 2. เปิดเครื่องวิเคราะห์เนื้อสัมผัส ปุ่มสวิทซ์ ด้านหลังของเครื่อง



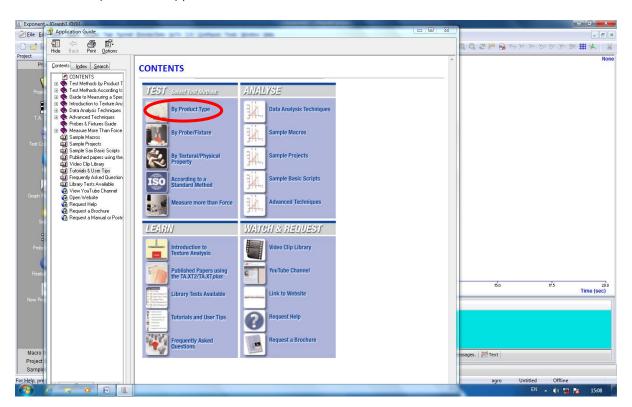


3. คลิ๊กเข้าโปรแกรม Texture

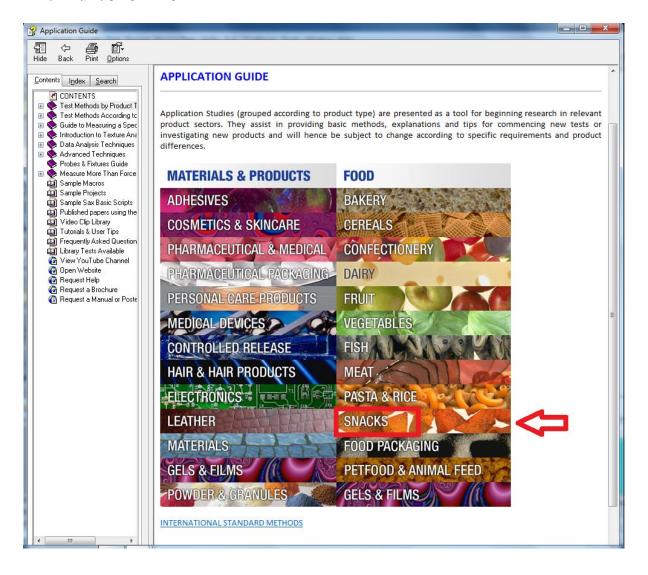
4. ใส่รหัส 1234 เพื่อเข้าสู่โปรแกรม



5. คลิ๊ก By Product Type เพื่อเลือกประเภทชนิดของตัวอย่างที่จะทดสอบ



## 6. คลิ๊กเลือก SNACKS



7. คลิ๊กในโหมดของ Crisps & Chips เลือก Fracturability of Tortilla Chips

# TEST METHODS FOR SNACKS



Click here for an overview of Testing Attachments for Snack Products



See what others have published in this Application Area

#### A SELECTION OF APPLICATION STUDIES - TEST METHODS & ANALYSIS

#### **Aerated Desserts**

To measure the acoustic emissions and textural properties during back extrusion of aerated desserts

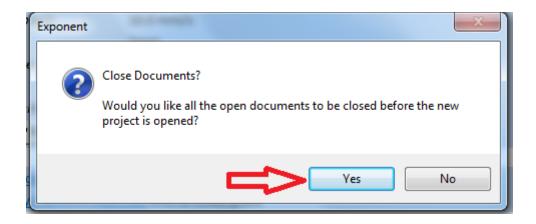
#### Crisps & Chips

- Comparing the bank qualities of crisp samples by bulk compression using an Ottawa cell Fracturability of Tortilla Chips
- Measure of the state of the sta
- Firmness measurement of chips/french fries with multiple chip rig

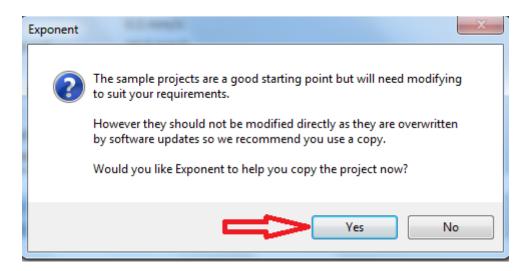
## 8. คลิ๊ก LOAD PROJECT

Product: **TORTILLA CHIPS** Fracturability of Tortilla Chips Objective: TA Settings: Option: Measure Force in Compression 1.0 mm/s Pre-Test Speed: 1.0 mm/s Test Speed: Post-Test Speed: 10.0 mm/s Distance: 3mm Trigger Type: Auto - 5g Tare Mode: Auto 500pps LOAD PROJECT Crisp Fracture Rig (HDP/CFS) using 25kg load cell Accessory: Heavy Duty Platform (HDP/90)

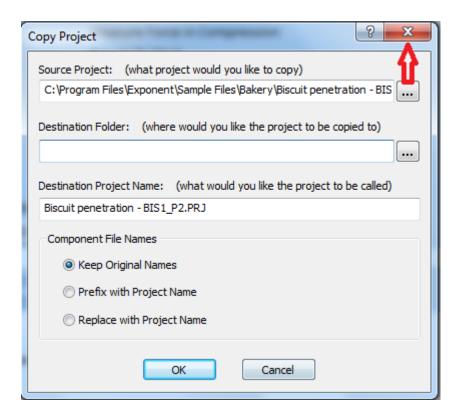
# 9. คลิ๊ก YES



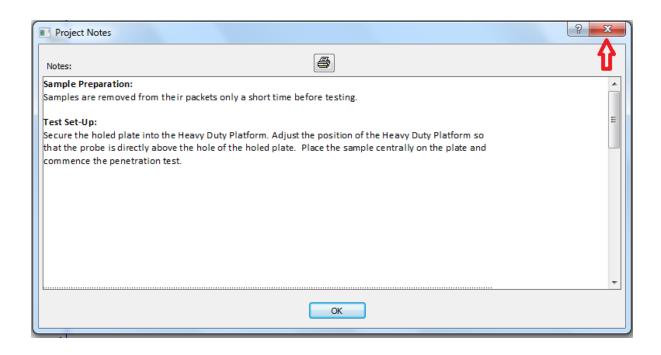
# 10. คลิ๊ก YES



# 11. คลิ๊กปิดเครื่องหมาย x

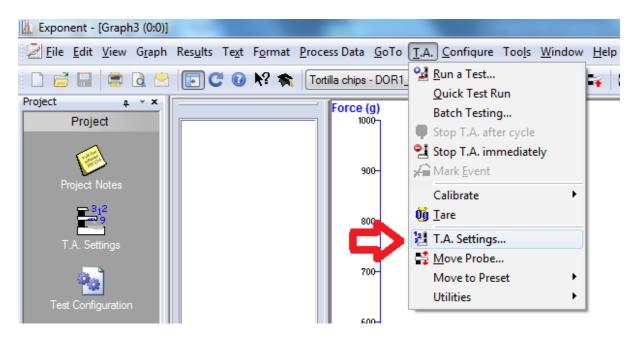


# 12. คลิ๊กปิดเครื่องหมาย x

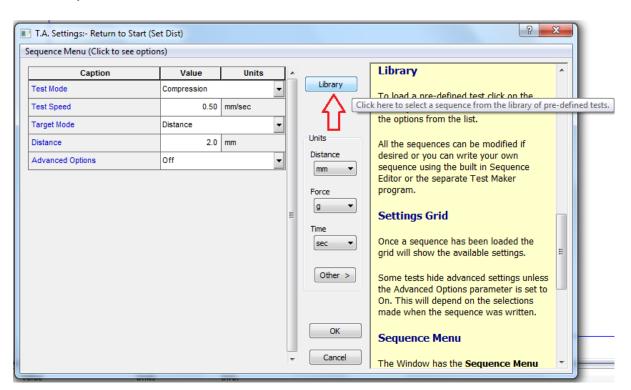


#### การกำหนดค่าการทดสอบ

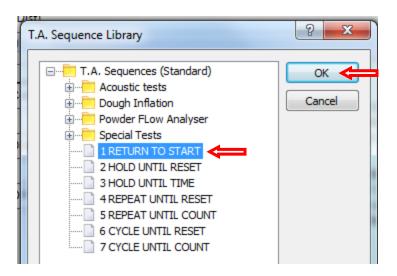
1. คลิ๊ก T.A. เลือก T.A. Settings



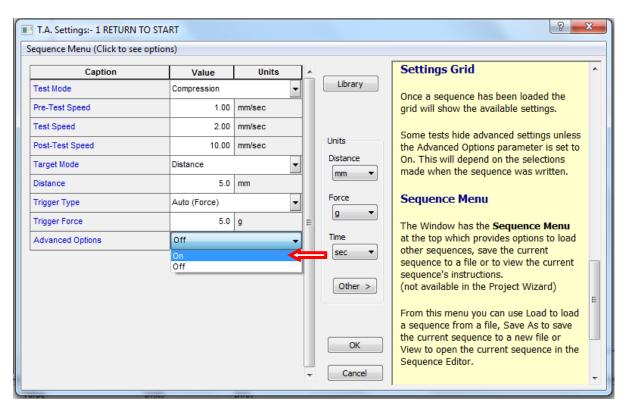
# 2. คลิ๊ก Library



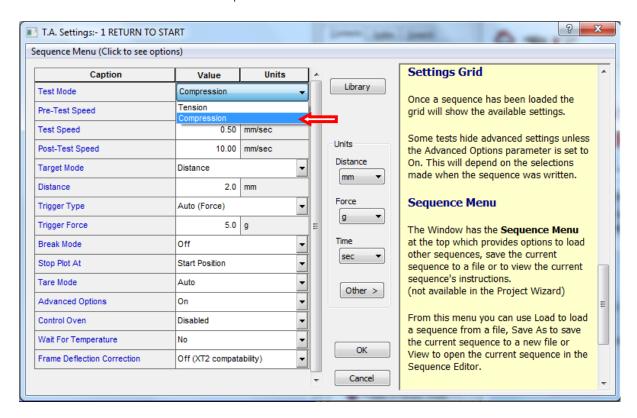
3. คลิ๊ก 1 RETURN TO START และ OK



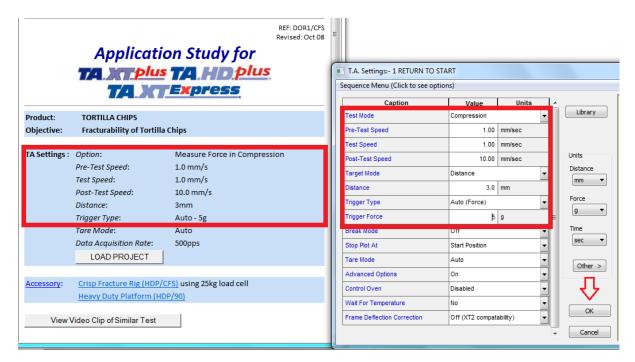
4. คลิ๊กเปลี่ยน Advanced Option จาก off เป็น on



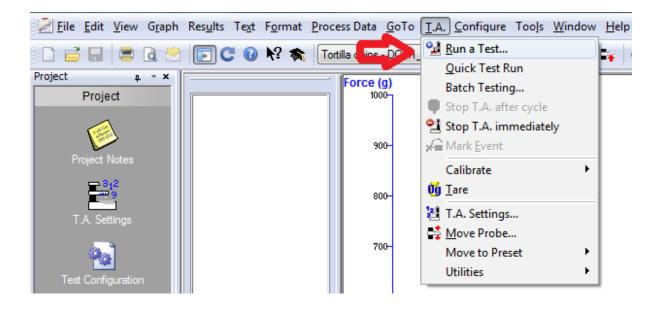
5. คลิ๊ก Test Mode เลือก Compression (แรงกด)



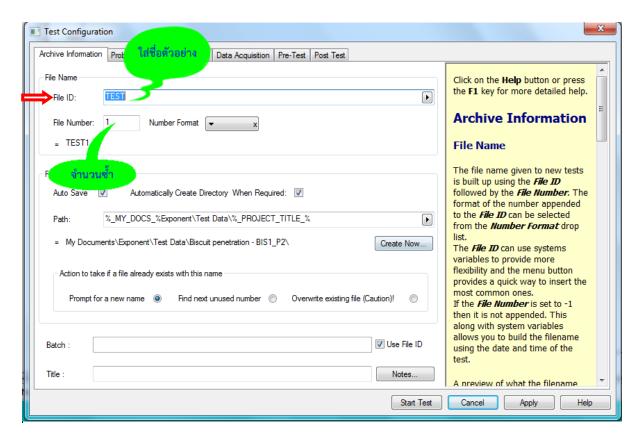
6. ตั้งค่าต่างๆให้ตรงกับ Project ที่โหลดมา แล้วคลิ๊ก OK



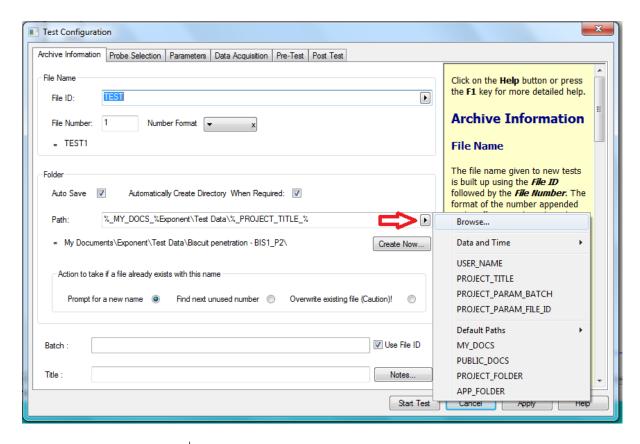
## 7. คลิ๊ก T.A. เลือก Run a Test



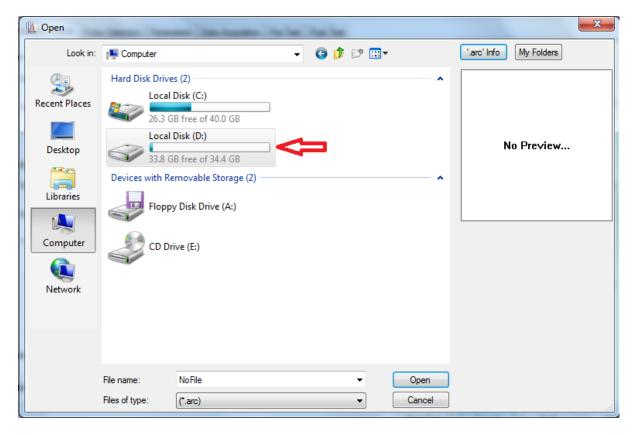
8. ใส่ชื่อตัวอย่าง ในช่อง File ID และ ใส่จำนวนซ้ำที่ช่อง File Number โดยเริ่มจากซ้ำที่ 1



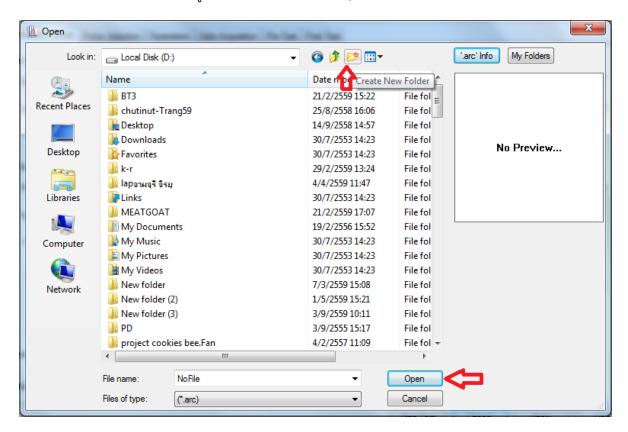
9. เลือก Browse ในช่อง Path เพื่อบันทึกผลการทดลอง



10. เลือกไฟล์ Disk (D) เพื่อเก็บข้อมูลผลการทดลอง



# 11. สร้าง New Folder ชื่อผู้ทำการทดลอง แล้วคลิ๊ก Open

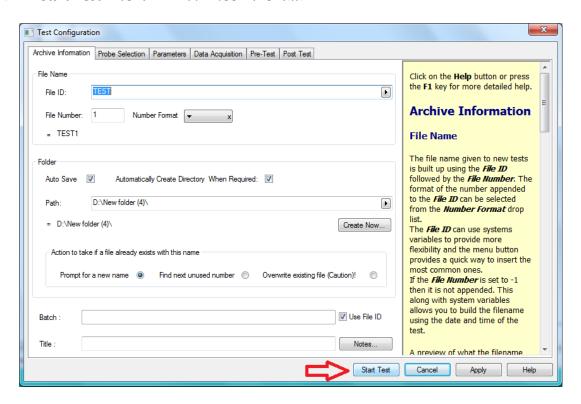


# 12. นำตัวอย่างมาวางบนฐานของเครื่องวัด

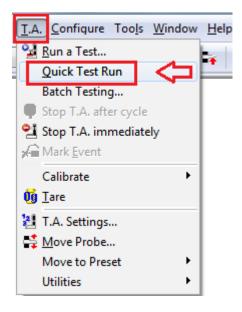




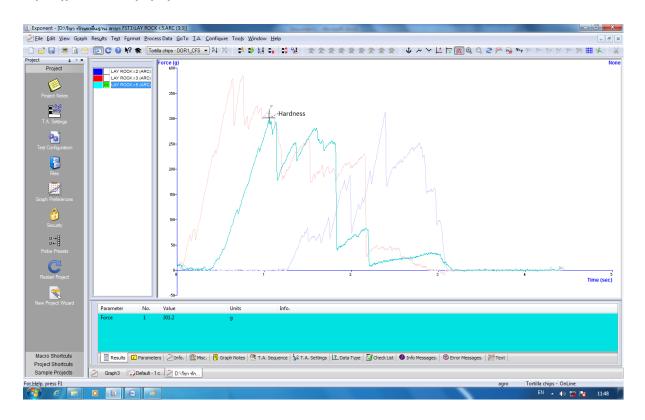
13. กด Start Test เครื่องจะทำการวัดตัวอย่างให้อัตโนมัติ



14. เมื่อวิเคราะห์ตัวอย่างซ้ำต่อไปให้คลิ๊ก T.A. เลือก Quick Test Run โปรมแกรมจะทำการบันทึกชื่อกับ จำนวนซ้ำของตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่างให้อัตโนมัติ



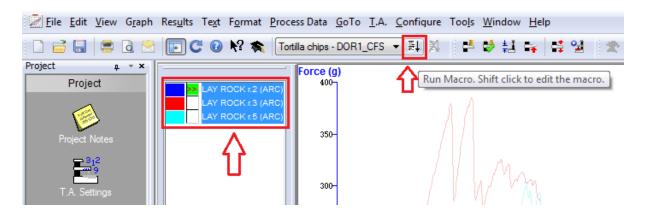
## กราฟแสดงผลการวิเคราะห์



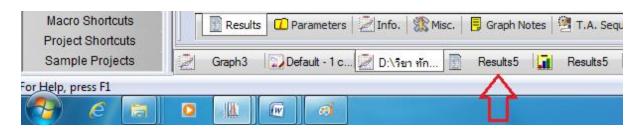
## การวิเคราะห์ผลการทดลอง

1. คลิ๊กซ้ายลากคลุมทุกซ้ำที่ทำการทดลอง แล้วคลิ๊ก Run Macro 

☐ เพื่อให้โปรแกรมแปรผลจาก เส้นกราฟออกมาเป็นตัวเลข

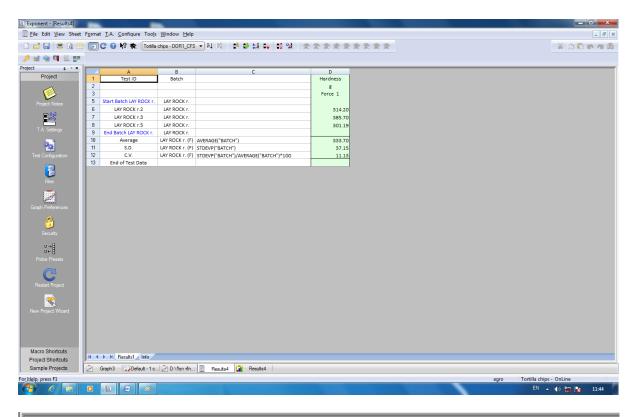


## 2. คลิ๊กดูตารางผลการทดลอง ที่ Results



#### 3. ตารางแสดงผลการทดลอง

Hardness คือ ค่าความแข็งของตัวอย่าง



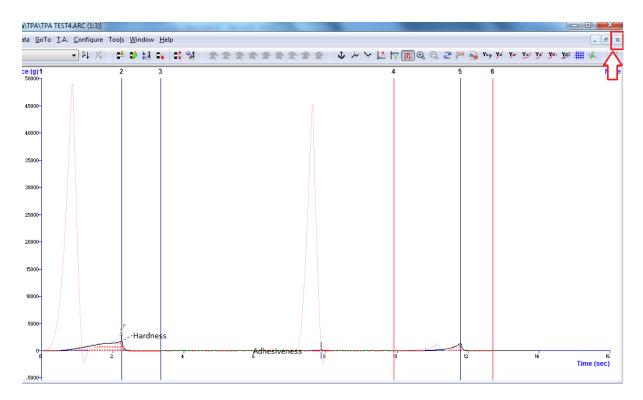
	Α	В	С	D
1	Test ID	Batch		Hardness
2				g
3				Force 1
5	Start Batch LAY ROCK r.	LAY ROCK r.		
6	LAY ROCK r.2	LAY ROCK r.		314.20
7	LAY ROCK r.3	LAY ROCK r.		385.70
8	LAY ROCK r.5	LAY ROCK r.		301.19
9	End Batch LAY ROCK r.	LAY ROCK r.		
10	Average	LAY ROCK r. (F)	AVERAGE("BATCH")	333.70
11	S.D.	LAY ROCK r. (F)	STDEVP("BATCH")	37.15
12	C.V.	LAY ROCK r. (F)	STDEVP("BATCH")/AVERAGE("BATCH")*100	11.13
13	End of Test Data			

## การบันทึกผลการทดลอง

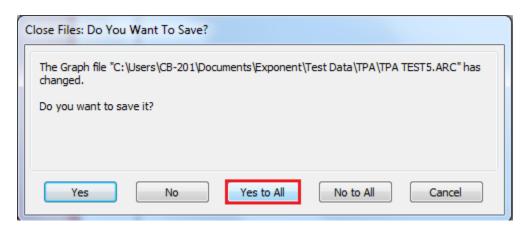
1. คลิ๊ก 💷 เพื่อบันทึกผลการทดลอง



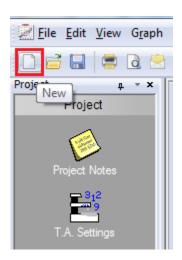
2. คลิ๊ก x เพื่อปิดหน้ากราฟ



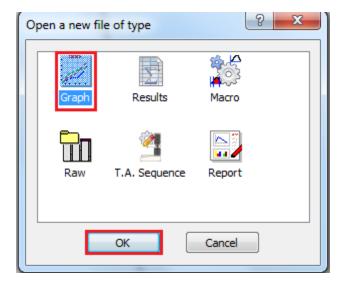
3. คลิ๊ก Yes to All เพื่อบันทึกผลการทดลองทุกซ้ำ



4. คลิ๊ก New เพื่อเปิดหน้าต่างกราฟใหม่



5. คลิ๊ก Graph แล้วคลิ๊ก OK เพื่อเปิดหน้าต่างกราฟและวิเคราะห์ตัวอย่างชิ้นต่อไป



- 6. เมื่อเสร็จสิ้นการทดลอง ปิดโปรมแกรม ปิดเครื่องคอมพิวเตอร์และเครื่องวิเคราะห์เนื้อสัมผัสให้ เรียบร้อย
- 7. ทำความสะอาดอุปกรณ์และเช็ดให้แห้งเก็บไว้ให้เป็นระเบียบเพื่อสะดวกในการใช้ครั้งต่อไป
- 8. ลงชื่อจดบันทึกการใช้งาน

ผู้จัดทำคู่มือ

นายธีระพงค์ หมวดศรี

นักวิทยาศาสตร์